

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**HBB Stahl- und Schweißtechnik GmbH**  
**von-Ardenne-Straße 31**  
**48703 Stadtlohn**

Herstellungsort siehe Rückseite

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/4852/22**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120003557

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Januar 2025**



Hamburg, 17.02.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV  
NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats  
notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)



# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: HBB Stahl- und Schweißtechnik GmbH, 48703 Stadtlohn  
Herstellungsort: Köckelwick 16, 48691 Vreden  
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/4852/22  
Ausgabedatum: 17.02.2022

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Geschweißte Maschinenbauteile

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

---ohne Produktnorm---

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15610, DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2, 3.1  $R_{eH} \leq 690$  MPa, 8.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa 8.1
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1
---	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Branse, Patrick	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Helm, Alexander	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
---		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C